

LEAN HEALTHCARE EL MODELO TOYOTA APLICADO A SALUD

Dra Sara SUREDA

¿Cuál es el mayor PROBLEMA/ DESAFÍO que enfrentan actualmente todos los sistemas de salud a nivel mundial?



Problema

Solución

Mejorar la Eficiencia



Calidad

...o... Acceso



Ineficiencia = Valor o efectivo \$\$\$\$\$\$\$\$ "atrapado"

¿Y dónde están las ineficiencias?



En los procesos ineficientes

Oportunidades de ahorro más communes en salud

- ☐ Infecciones hospitalarias
- **■** Reprocesamientos
- Readmisiones
- **☐** Sobre stock
- Tiempos ociosos



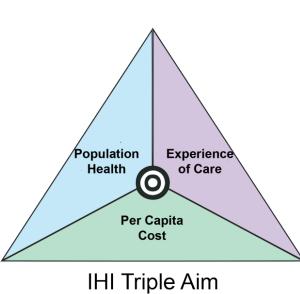
- Errores en la medicacion
- Selección y utilización de fármacos incorrecta
- Pruebas innecesarias

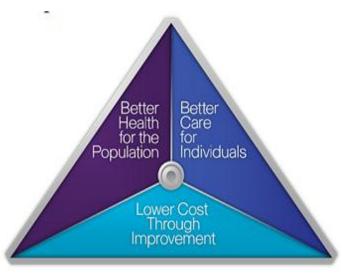
- Estadía inapropiada
- ☐ Tiempos de respuesta inadecuados
- Ineficiencias de personal
- ☐ Niveles inapropiados de cuidado

La triple misión de los sistemas de salud-IHI

(marco para mejorar la perfomance del sistema) Don Berwick







¿Qué hacer ante esta realidad?

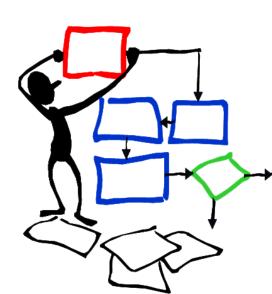


ENFOQUE DE LA CALIDAD COMO MEJORA CONTINUA DE LOS PROCESOS

La gestión por procesos se basa en identificar los procesos, revisarlos y si es necesario mejorarlos

Optimizar procesos es hacer que los mismos sean lo más "lean" posible (esbeltos, magros), es decir que no tengan pasos demás que no agregan valor.

A estas acciones que cuestan algo y no agregan valor se las conoce como desperdicio (waste).

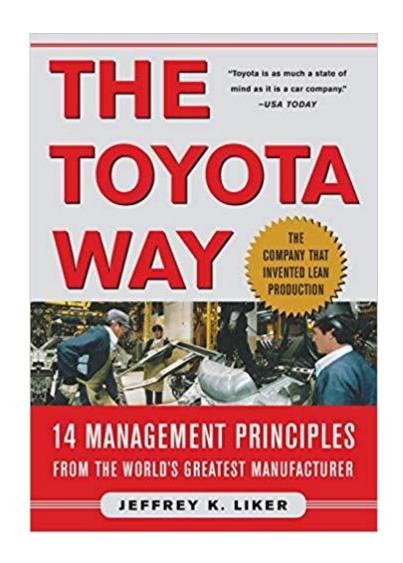


Como un atleta la organización no debería tener "grasa organizacional" que es ese desperdicio que no agrega valor



Como la base es el TPS (Toyota Production System) hablamos del Toyota Way ("a la manera de Toyota")

El Modelo Toyota se basa en 14 principios organizados en 4 secciones



TOYOTA PRODUCTION SYSTEM (TPS)

Mejor calidad – Menores costos – Menores plazos Mayor seguridad – Alta moral

A través de la reducción del flujo de producción por eliminación del desperdicio

Just In Time Pieza correcta, cantidad correcta, momento correcto

- Planeamiento takt-time
- Flujo continuo
- Sistema pull
- Recambio rápido
- Logística integrada

Gente y equipo de trabajo

Selección / Objetivos comunes / Toma de decisiones *ringi* / Entrenamiento cruzado

Mejora continua

Reducción de desperdicios

Genchi genbutsu / '5 por qué' / Ojos para desperdicios / Resolución de problemas

Jidōka

Hacer los problemas visibles

- Paros automáticos
- Andon
- Separación hombremáquina
- Control de la calidad en la estación
- Resolución de problemas a través de causa raíz ('5 por qué')

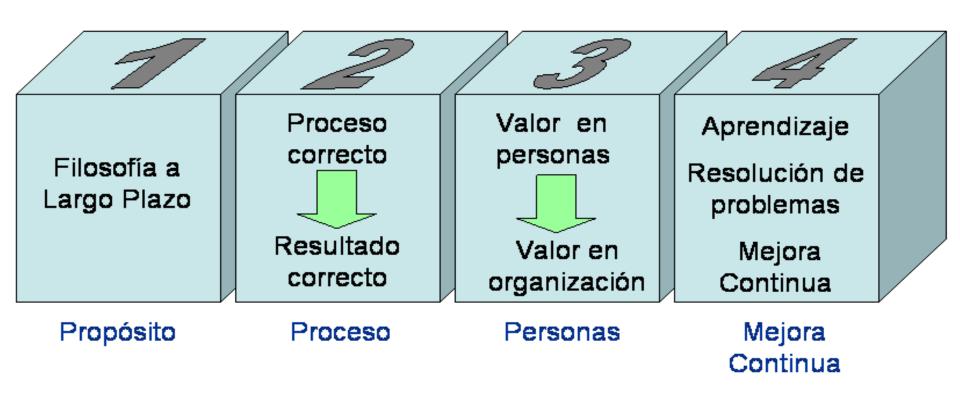
Producción Nivelada (heijunka)

Procesos estables y estandarizados

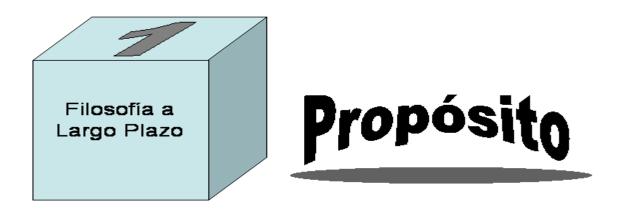
Gestión Visual

Filosofía Toyota

LAS CUATRO SECCIONES DEL MODELO TOYOTA



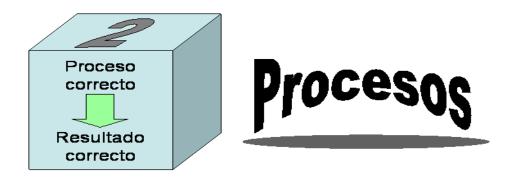
SECCION 1 Filosofía a largo plazo



P 1.- Constancia en el propósito de llegar a la meta propuesta aún a costo de los resultados a corto plazo, priorizando el largo plazo.

SECCIÓN 2

El proceso correcto dará lugar a los resultados correctos



P 2, 3 y 4.- Flujo continuo + principio de tracción + nivelar la carga de trabajo (ritmo continuo o cadencia) → JIT

P 5.- Calidad desde el origen (cero defectos) + parar ante una falla (no pasar el error al paso siguiente) → JIDOKA

P 6.- Trabajo estandarizado

P 7.- Gestión visual

P 8.- Tecnología confiable y probada que de servicios a las personas y los procesos y agregue valor

SECCIÓN 3

Añade valor a tu organización mediante del desarrollo de las personas





P 9.- Desarrollar a líderes que comprendan a fondo el trabajo, vivan la filosofía y la enseñen a los demás

P 10.-Desarrollar a personas excepcionales y equipos que sigan la filosofía de la empresa

P 11.- Respetar a los socios y proveedores, desafiarlos a mejorar y ayudarlos

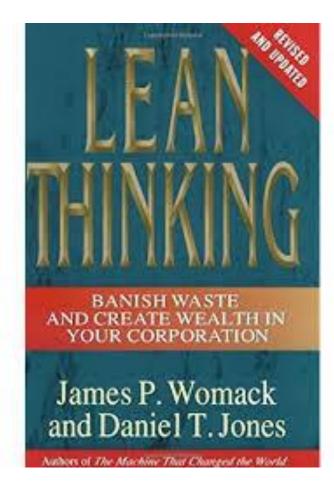
SECCIÓN 4 Aprendizaje, Resolución de Problemas y Mejora Continua



- P 12.- Ir y observar uno mismo para entender profundamente la situación (go and see)
- P 13.- Tomar decisiones despacio y por consenso, considerando con cuidado todas las opciones; después, implementar la decisión con rapidez
- P 14.- Convertirse en una organización de aprendizaje mediante la reflexión (HANSEI) y la mejora continua (KAIZEN) mediante una mirada crítica sistemática sobre los procesos.

Se define **LEAN** como:

- identificación y eliminación del desperdicio
- a través de la mejora continua
- > generando el producto o servicio cuando el cliente lo solicita
- buscando la perfección



SOBREPRODUCCION

- Test innecesarios
- Exceso de personal
- Impresiones (copias) innecesarias
- Copiar en un mail a muchos
- Comidas que no se comen

WASTE/MUDA/ **DESPERDICIO**

MOVIMIENTOS EXCESIVOS O INNECESARIOS (no añaden valor)

Busqueda de

- Material no disponible
- Información (ej HC)
- Layout no consistente con
- Equipamiento mal localizado





TRANSPORTE (NO ESENCIAL)

Cuando se mueve gente, material o información dentro del edificio de un área a otra con pérdida de tiempo

- Paciente de un departamento a otro
- Medicación de la farmacia a la sala
- Suministros de donde están almacenados al lugar de uso
- Muestras de laboratorio

ERRORES/ DEFECTOS

- Error diagnostico
- Error sitio quirúrgico
- Infecciones hospitalarias
- Eventos centinela



EXCESO DE STOCK O INVENTARIO (por arriba del mínimo necesario)

- Medicamentos que pueden vencerse
- Costo financiero
- Equipos demás al lado de la cama
- Se pueden dañar

SOBREPROCESO Y RETRABAJO (trabajo adicional o repetido))

- Pasos o procedimientos innecesarios (cirugías, cesáreas)
- Utilizar métodos complejos cuando uno más simple serviría
- Especialistas cuando puede verlo AP
- Repetir recetas mensualmente
- Pérdida de muestras o insuficientes
- Duplicación registro de datos
- Tiempo perdido en controlar





ESPERA

- De resultados
- De atención médica
- En una cola
- Para el alta efectiva cuando está en condiciones
- Gente o espacios ociosos (consultorios, quirófanos)
- Incluve interrupciones

CREATIVIDAD DESAPROVECHADA (potencial que no se aprovecha: ideas, talento, experiencia, conocimiento)

- No escuchar a los empleados
- Darles trabajo por arriba de sus competencias
- Presionarlos para que no pongan en evidencia problemas

«Eliminating waste un the US healthcare system» JAMA 2012- Berwick-

Desperdicio actual es del 17% del gasto en salud y va en aumento. Se espera que en 2020 sea del 20%.

Predominan dos tipos de desperdicio: la espera y los defectos (errores)

- ✓ Sobreutilización
- ✓ Fallas o defectos en la provisión de servicios
- √ Fallas o defectos en la coordinación de cuidados
- ✓ Sobreprestación
- ✓ Complejidad administrativa
- ✓ Fraude y abuso
- ✓ Fallas en los precios

LEAN HEALTHCARE



Primeras experiencias en 2001

Ingenieros de Toyota y Boeing

Genera resistencia porque no se logra comprender que el cuidado de la salud pueda ser tratado como un proceso industrial. ¿No es la medicina un arte? ¿Pueden ser estandarizados los procesos médicos cuando cada paciente es único?

LEAN HEALTHCARE



Primeras experiencias en 2001

Ingenieros de Toyota y Boeing

Genera resistencia porque no se logra comprender que el cuidado de la salud pueda ser tratado como un proceso industrial. ¿No es la medicina un arte? ¿Pueden ser estandarizados los procesos médicos cuando cada paciente es único?



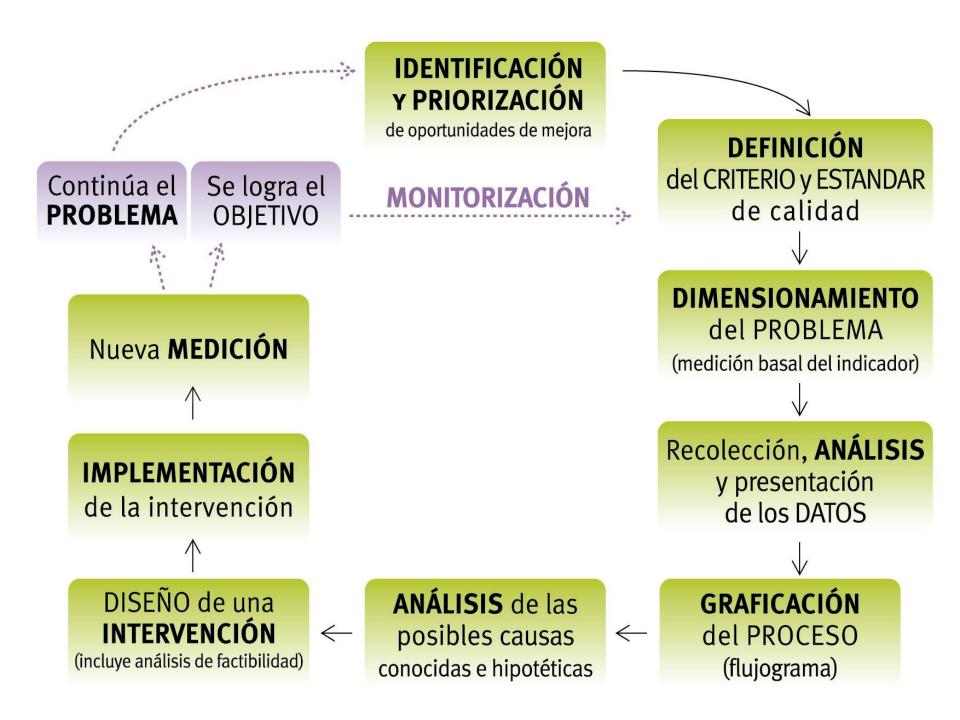




Intermountain Healthcare's Advanced Training Program in Health Care Delivery Improvement

Programa de Entrenamiento en Mejora de los Procesos Asistenciales y Logístico Administrativos

Modelo Bottom Up
Beneficios
☐Descentralizar la solución de problemas: EMPODERAR
☐Trabajo por objetivos: libertad para buscar el cómo sin imponerlo
☐Motivación, compromiso, participación: ALINEAR
□Consenso de los que llevan a cabo el proceso en el día a día
☐Descubrir talentos: seleccionar, retener y desarrollar



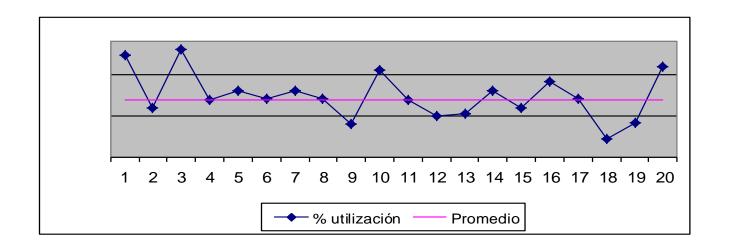
PROGRAMA DE MEJORA DE PROCESOS

- Anualmente en la UA para personal del HUA y externos (se han formado más de 150 personas del HUA y cada uno ha desarrollado un proyecto de mejora)
- Hospitales Públicos de Jujuy
- Obra Social de Petroleros
- Clínica Pasteur de Neuquén

SOBREPRODUCCION

Ejemplo: Uso racional de Rx en UTI

Estado basal: Rx diaria a todo paciente en ARM, más de una Rx por día, de acuerdo a decisión del médico



Marleen E. Graat Anke Kröner Peter E. Spronk Johanna C. Korevaar Jaap Stoker Margreeth B. Vroom Marcus J. Schultz

Elimination of daily routine chest radiographs in a mixed medical-surgical intensive care unit

Research

Open Access

The clinical value of daily routine chest radiographs in a mixed medical-surgical intensive care unit is low

Marleen E Graat¹, Goda Choi^{1,2}, Esther K Wolthuis^{1,3}, Johanna C Korevaar⁴, Peter E Spronk⁵, Jaap Stoker⁶, Margreeth B Vroom¹ and Marcus J Schultz^{1,7,8}

Research article

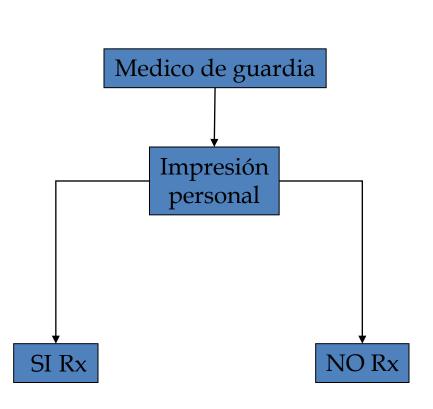
Utility of routine chest radiographs in a medical-surgical intensive care unit: a quality assurance survey

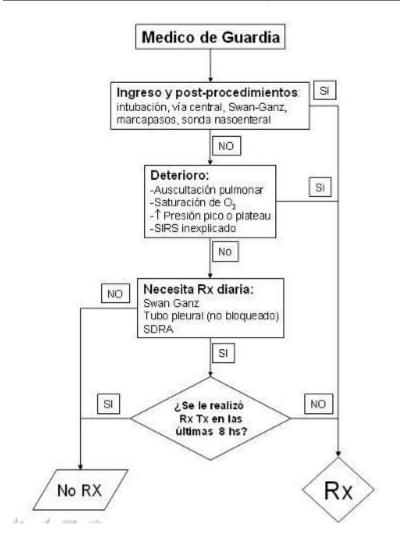
Natalie Chahine-Malus, Thomas Stewart, Stephen E Lapinsky, Ted Marras, David Dancey, Richard Leung and Sangeeta Mehta

Visualización y rediseño del proceso

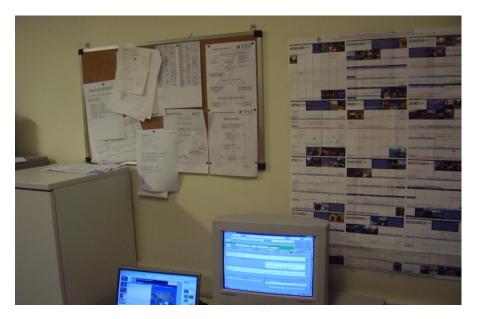
Rx Tórax Rutina de la mañana







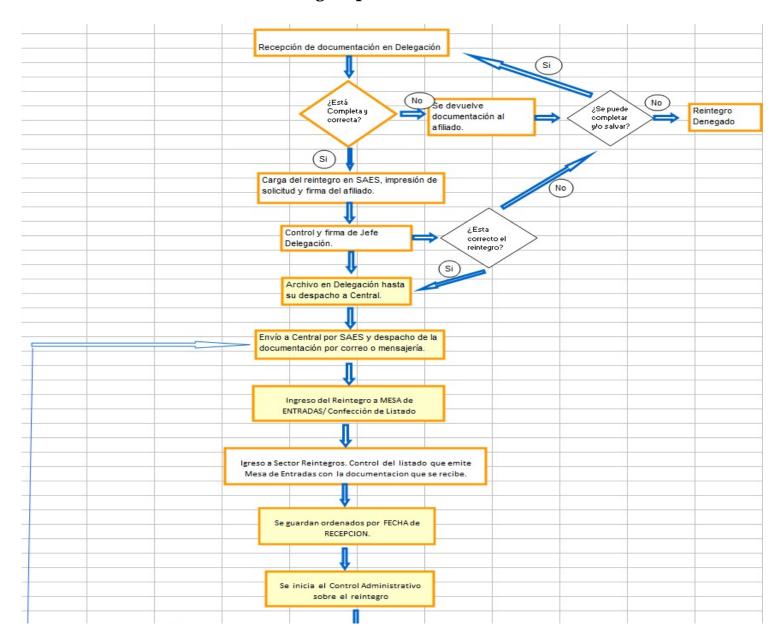


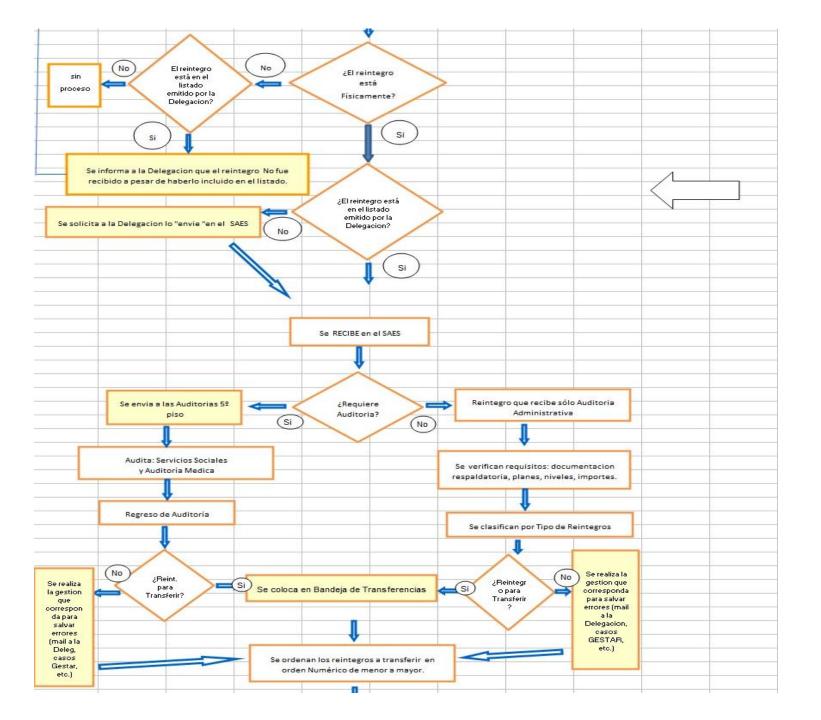


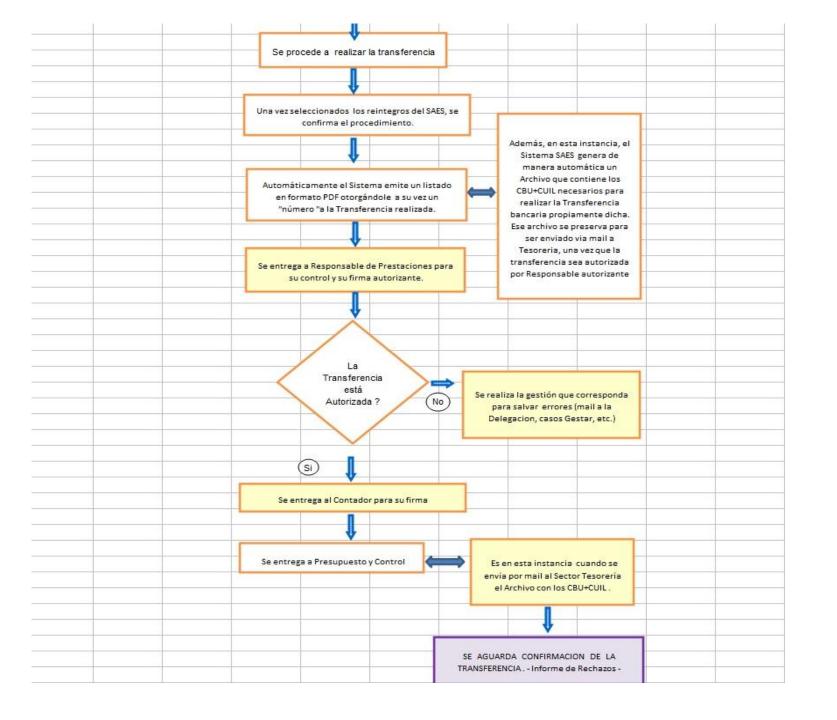


Reducción del 70% → ahorro de 900 dólares en un año

SOBREPROCESAMIENTO :reintegros por trransferencia







ESPERA

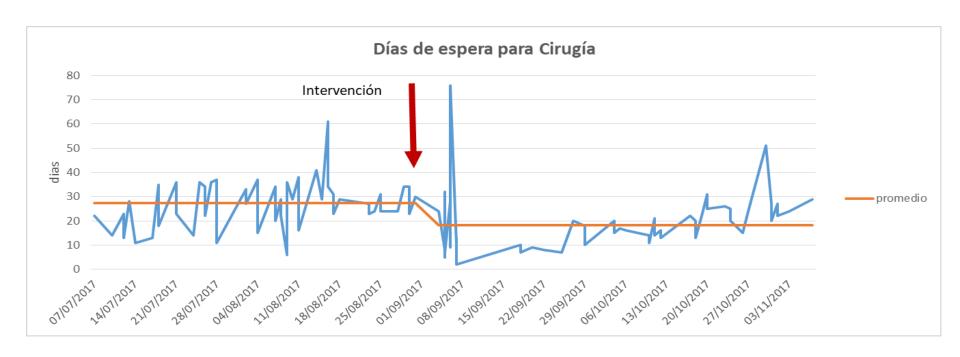
En el proceso de internación de las pacientes que serán sometidas a una cirugía programada en el Instituto de Maternidad y Ginecología (sector público / Tucumán) se encuentran los siguientes problemas:

1-Los pacientes se internan con innecesaria antelación en caso de cirugías programadas obstétricas y/o ginecológicas.

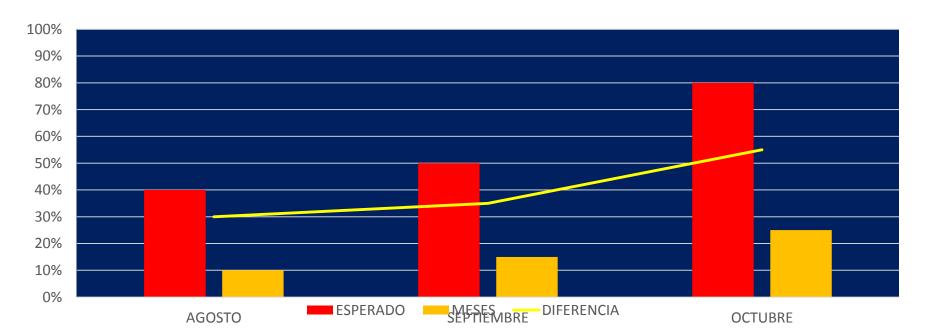
2-Existe una mala priorización de las cirugías programadas ginecológicas en la lista de espera de acuerdo a la patología

Propuesta:

- Se creó el Departamento Urgencias, de quien pasará a depender el Servicio de quirófano.
- Los servicios designaron profesionales para realización de cirugías vespertinas.
- El servicio de gestión pacientes se hará cargo de la programación de los turnos quirúrgicos
- Se creo un formulario de solicitud de turno quirúrgico donde se prioriza la patología oncológica
- Las cesáreas programadas se intentarán realizar a partir del segundo turno quirúrgico para evitar internaciones innecesarias el día previo



Cesáreas internadas en el mismo día



Nº	Proyectos 2011/2012	Dimensión de la calidad	Impacto económico mensual	Impacto económico anualizado	Otros impactos
1	"Estrategia de control de costos para mejorar la acreditación de insumos de set de suturas en farmacia periférica de emergencia" ERROR EN EL PROCESO	Eficiencia	\$ 1.761	\$ 21.13 2	Seguridad del paciente, identificación del paciente y facturación
2	Reducción del Número de Débitos Médicos en Pacientes Internados ERROR EN EL PROCESO	Eficiencia	\$ 15.000	\$ 180.000	Facturación, comunicación, relación médico auditor externo
3	Optimización de la ocupación de camas de internación en obstetricia	Eficiencia			Seguridad del paciente,.
4	Disminuir el faltante de medicación en el servicio de Internación General Pediátrica	Eficiencia			Seguridad del paciente
5	Reducir errores de asociaciones de los CPT/ módulos en el Servicio de Cirugía Infantil. ERROR EN EL PROCESO	Eficiencia	\$ 678	\$ 8.13 6	Facturación
6	Aumentar el reporte y registro de los "near-miss"	Seguridad	·	·	Seguridad del paciente, detección de oportunidades mejora
7	Disminuir el tiempo del período pre analítico, desde extracción hasta procesado	Eficiencia			Seguridad del paciente
8	Reducción de días de stock en depósito de vacunas INVENTARIO	Eficiencia	\$ 47.544	\$ 570.528	
9	Disminuir el ausentismo en los consultorios externos del servicio de Kinesiología del HUA ESPERA	Eficiencia/Accesibilidad	\$ 27.760	\$ 333.120	

10	Reducir el número de muestras sin pedido por sistema recibidas en el Sector de Microbiología	Eficiencia			Seguridad del paciente
11	Estandarización de respuestas en la asignación de cubos OLAP	Eficiencia			
12	Reducción del porcentaje de cirugías suspendidas	Eficiencia/Accesibilidad			Satisfacción del paciente
13	Incrementar el Reconocimiento del médico responsable de la internación para mejorar la satisfacción de nuestros pacientes	Cuidados Centrados en El Paciente			Seguridad del paciente, satisfacción
14	"Proceso de mejora en la valoración, intervenciones y registro de enfermería en la educación brindada al paciente y familia"	Cuidados Centrados en El Paciente			
15	Facturación de Alta Complejidad y Trasplantes	Eficiencia			
16	Implementación del circuito de control, uso y recambio de medicamentos vencidos y por vencer. INVENTARIO	Eficiencia	\$ 25.172	\$ 302.068	
17	Mejorar el registro de la fecha de colocación de catéteres urinarios (SV) en UCI	Efectividad			Manejo del control de infecciones
18	Aumento de número de cirugías ambulatorias en el servicio de cirugía general del HUA ESPERA (TIEMPO OCIOSO)	Eficiencia/Accesibilidad	\$ 28.000	\$ 336.000	
19	Mejora del proceso de preparación y gestión de la medicación en cada anestesia	Efectividad			
	Total ahorros 2011		\$145.915.35	\$1.750.984	

21	"Disminuir los tiempos de entrega de RMN y TC en el ámbito ambulatorio"	Eficiencia/accesibilidad			Seguridad del paciente
22	"Disminuir los tiempos de entrega de RMN y TC en el ámbito de la hospitalización y guardia	Eficiencia/accesibilidad			Seguridad del paciente
23	"Aumentar la facturación de insumos descartables en endoscopia"	Eficiencia			Costos
24	"Disminuir los ayunos prolongados en pacientes que van a cirugía"	Eficiencia/cuidados centrados en el paciente	\$ 11.00 0	\$ 132.000	Seguridad del paciente
25	"Disminuir los tiempos de espera de atención de los pacientes oncológicos ambulatorios fuera de convenio"	Eficiencia/accesibilidad			Seguridad del paciente
26	"Aumentar la acreditación de medicamentos en uci y uco" ERROR EN EL PROCESO	Eficiencia		\$ 2.312.406	Costos y seguridad del paciente
27	"Disminuir las muestras inadecuadas en la rutina de pesquisa de enfermedades metabólicas del recién nacido"	Eficiencia/equidad			Satisfacción del paciente
28	""Disminuir la prescripción incorrecta de medicamentos los fines de semana y noches" ERROR EN EL PROCESO	Eficiencia		\$ 210.000	Seguridad del paciente
39	"Disminuir los consentimientos informados de pacientes con test de HIV sin firma"	Eficiencia/cuidados centrados en el paciente			Confidencialidad/dere chos del paciente
30	"Disminuir los partos inducidos antes del tiempo previsto"	Eficiencia/accesibilidad			Seguridad del paciente
31	"Aumentar la adherencia a la practica estandarizada de colocación y mantenimiento de accesos vasculares centrales y periféricos"	Eficiencia/seguridad del paciente			

32	"Mejorar el transporte y registro en HC de las muestras de tejido desde quirófano a anatomía patológica"	Eficiencia/cuidados centrados en el paciente			Seguridad del paciente
33	"Aumentar la adherencia de los pacientes al triagge de emergencias para disminuir la insatisfacción ante la espera prolongada"	Accesibilidad/equidad			Educación al paciente
34	"Disminuir los tiempos de entrega de materiales estériles a las salas de hospitalización"	Eficiencia			Costos
35	"Disminuir el ausentismo a los turnos programados de ginecología ambulatoria"	Eficiencia/equidad/accesibilidad			Seguridad del paciente
36	"Disminuir los pedidos de colaciones fuera de programa a fliares y médicos de guardia al servicio de dietas" SOBREPRODUCCION	Eficiencia	\$ 5.500	\$ 66.000	Costos
	"Disminuir la asignación errónea de perfiles de profesionales de usuarios del sistema informático"	- 6	·		
37		Eficiencia	\$ 500	\$ 6.000	
	Total ahorros 2012		\$ 227.200	\$ 2.726.406	

Total ahorros 2011/2012: \$ 4.477.390 → 320.000 dólares
Inversión HUA= \$ 70.000 → 5000 dólares

Total de proyectos vigentes 2011: n=16 (84%) y 2012: n= 17 (100%)

LEAN HEALTHCARE se muestra entonces en la actualidad como una filosofía de mejora continua que brinda un set de herramientas que permitirán mejorar la calidad y seguridad disminuyendo los costos con la mayor satisfacción de los clientes, agregando valor.

